



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

27/3/88

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 217]

नई दिल्ली, सोमवार, नवम्बर 4, 1985/कार्तिक 13, 1907

No. 217]

NEW DELHI, MONDAY, NOVEMBER 4, 1985/KARTIKA 13, 1907

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि वह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

## वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

मार्गदर्शिका सूचना सं. 45 आई टी सी (पी एन)/85-88

नई दिल्ली, 4 नवम्बर, 1985

विषय :—अप्रैल 1985—मार्च 1988 के लिए आयात एवं निर्यात नीति।

फाइल सं. आई पी सी /3/17/85:—वाणिज्य मंत्रालय की  
मार्गदर्शिका सूचना सं. 1—आई टी सी. (पी एन.)/85-88,  
दिनांक 12 अप्रैल, 1985 के अन्तर्गत प्रकाशित यथा संशोधित अप्रैल,  
1985—मार्च, 1988 के लिए आयात एवं निर्यात नीति की ओर ध्यान  
दिलाया जाता है।

2. नीति में उचित स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन निम्न प्रकार  
किए गए समझे जाएंगे :—

क्र.	आयात एवं निर्यात नीति	सन्दर्भ	संशोधन
	1985-88 (खण्ड—1) की पृष्ठ संख्या		

1	2	3	4
2.	85	अध्याय—9 पैरा 169	यह उप-पैरा इस प्रकार से पढ़ा जाएगा :— उप-पैरा (1) (3) “(3) कम्पनियों, फर्मों, सोसाइटियों और ऐसी अन्य सामूहिक संस्थाएँ जो पूर्ण रूप अथवा आंशिक रूप से उपर्युक्त (1) से (2) तक में दिखाए गए गैर आवासीय व्यक्तियों द्वारा अधिपत्य में हैं”।
3.	67	पैरा 206 उप-पैरा (1)	निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “वैध आर ई पी/अप्रवाय साइसेस के मद्दे लाइसेंस मूल्य के भेजे गए माल के सम्बन्ध में साइसेस के मूल्य में अनुकूल कटौती सम्बन्ध अभिकरण द्वारा की जाएगी।”

1	2	3	4
1.	7	अध्याय—2 पैरा—23 <sup>11</sup> उप-पैरा (2) (8)	सातवीं पंक्ति इस प्रकार से पढ़ी जाएगी :— “17 से 20 प्रतिशत तक की मात्रा वाले क्रोमियम”

(2) “वर्तमान उप-पैरा (2) को  
हटा दिया जाएगा और उप-  
पैरा (3) को “(2)” के  
रूप में रखा जाएगा।”

1	2	3	4	1	2	3	4
4.	74	उप पैरा 248 (2) (ख)	विद्यमान उप पैरा के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा. “किन्तु, 1985-86 में निर्यात मदन प्रमाण पत्र के नवीकरण के मामले में स्वयं विनिमित्त की 50% निर्यात की आय-प्रयोज्यता के लिए बाध्य इस शर्त के अन्तर्गत नहीं किया जायेगा कि ऐसे नवीकरण केवल एक वर्ष की अवधि के लिए ही वैध होंगे। स्वयं विनिमित्त निर्यातों की उपर्युक्त प्रतिशतता की गणना केवल पिछले तीन वर्षों के आधार अवधि की वार्षिक औसत निर्यातों के आधार पर की जाएगी :—	S.	77	उप पैरा—293 (3)	निम्नलिखित को उप पैरा के बाद जोड़ा जाएगा :— “तथापि व्यापार निर्यात मदन से उभे विनिमित्त निर्यात मदन में परिवर्तन केवल इस शर्त के अधीन अनुमित किया जाएगा कि व्यापारी निर्यात के रूप में निर्धारित निर्यात निष्पादन और उत्पादन दर पहले से ही प्राप्त कर ही गई है।”
5.	75	उप पैरा 248 (2) (ज)	(1) उप पैरा (ज) में दिए गए “पिछले वित्तीय वर्ष” शब्दों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “1983-84 से कोई भी वर्ष” (2) उप पैरा के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “परिशिष्ट-24 के अनुसार नए उत्पादों अथवा नए बाजारों को निर्यात के लिए लाभ केवल एक ही बार दिया जाएगा।”	9.	77	पैरा—256	(1) पैरे की दूसरी पंक्ति में प्रयुक्त “3 वर्षों” शब्दों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “2 वर्ष” (2) पैरे की तीसरी चौथी पंक्ति में प्रयुक्त किसी भी शब्द अगले वित्तीय वर्षों” शब्दों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “पिछले तीन वर्ष”
6.	76	उप पैरा-250(3)	पैरा 250 के उप पैरा (3) में प्रथम पंक्ति निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित की जाएगी :— “संकाय की प्रथम निर्यात प्रमाण पत्र प्रदान करने के प्रयोजनार्थ यदि अन्याय रूप से स्वकार्य हों, तो इसके सदस्य एककों द्वारा विनिमित्त उत्पादों का सीधा निर्यात निर्यातों के निर्धारित न्यूनतम अहज पर निःशुल्क मूल्य का कम से कम 50 प्रतिशत होना चाहिए।	10.	82	पैरा—269(1)	इस पैरे में प्रयुक्त “ई पी—3 अनुभाग” शब्दों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— “(निर्यात मदन खेल)” ।
12.	102	परिशिष्ट—1” भाग-ख मद सं 5(114) यह मद हटा दी जाएगी। “कंटेनर डिपेंड- इजिंग मशीन”		13.	113	परिशिष्ट—1 भाग-ख मद सं 15 उप मद (9)	इस मद में प्रयुक्त “ड्राइंग” शब्द को “ड्राइंग” पढ़ा जाएगा।
14.	113	परिशिष्ट—1, भाग-ख मद सं. 15 बस्त्र मशीन	वर्तमान मद सं. (12) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा : “(13) कंटेनर डिपेंड-इजिंग मशीन (14) शटलसेस टाइप में शटल लूम परिवर्तित करने के लिए परिवर्तक उपकरण। (15) कपड़े का किनारा साने के लिए आवश्यक स्टिच सिलाईर का मशीन।	15.	116	परिशिष्ट—1 भाग-ख मद सं. 22 उप मद सं. (13)	दूसरी पंक्ति में प्रयुक्त “रिब्रैकर” शब्दों को “रिब्रैकर” पढ़ा जाएगा।
7.	77	पैरा 253	उप पैरा 253(3) के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :— 3 टिप्पणी—यदि कोई निर्णय प्रमाण पत्र देने/नवीकरण करने के लिए निरस्तित आवेदन पर उत्तरवर्ती वर्ष में लिया जाता है तो आवेदक को ऐसे प्रमाण-पत्र के नवीकरण के लिए आवेदन पत्र देने के लिए एक माह की अवधि की अनुमति दी जाएगी।”				

1	2	3	4	1	2	3	4
16	116	परिशिष्ट-1, यह उप मंत्र हटा द. जाएगा। भाग-ख मद सं. 21 उप मद सं. (29)- शटलवेस टाइप में शटल लूम परिवर्तन करने के लिए परि- वर्तक उपकरण।		22	122	परिशिष्ट-2 भाग-ख प्रविष्टि सं. 107 उप प्रविष्टि सं. (3)	वर्तमान विवरण निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “(3) हाई स्प.र/अंगावरोध / ताप-सह्य इत्यादि से भिन्न वर्ग में मिश्रधातु इत्यादि स्कवेयर और अन्य खण्ड ( राउण्ड और ट्रबाइन ब्लेड प्लेट्स को छोड़कर )
17	116	परिशिष्ट-1 यह मद हटा द. जाएगा। भाग-ख मद सं.-22 उप मद सं.-31 “बस्त्र के किनारे स ने के लिए मो-बरलास्टिंग स्टिच सिनार्ह क मश न”		23	125	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 145 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ा जाएगा :— “145क, डेक्सट्रोप्रोपोक्सेन के न बेस”
18	121	परिशिष्ट-2 भाग-ख	वर्तमान प्रविष्टि सं. 83 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ा जाएगा :— “(83-क) केसर। “ 075. 2804, 09.10 ”				(1) “169क, डे-प्रोक्सेन के न बेस” (2) “169ख डे प्रोक्सेन के न बेस”
19	122	परिशिष्ट-2 भाग-ख इन्ज नियर, माल	निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल क. जाएगा :— “(106-क) रॉल, कस्सेट्स जम्बो रोल, ह्यूम, कार्टिजिज और पानकेक्स और किमा अन्य रूप में ब्राडियो मेग्नेटिक टेप 35 एम एम और 16 एम एम स्प्रोकटिड टेप्स को छोड़कर 898.3101, 92.12 और 898.3109	25	131	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 372 ‘केसर’	यह प्रविष्टि हटा द. जाएगा।
				26	136	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 498	इस प्रविष्टि में प्रस्तावित “ और बटन सेल्स” शब्द हटा दिए जाएंगे।
				27	139	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 595	कोष्ठक में प्रदर्शित “कवर” शब्द के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “साइज में कटे हुए।”
20	122	परिशिष्ट-2 भाग-ख	वर्तमान प्रविष्टि सं. ( 107-क) के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ा जाएगा :— “(107-ख) (क) समे किस्म का इलेक्ट्रानिक घड़ियों और व बार घड़ियों के लिए सम्पूर्ण इलेक्ट्रानिक माइक्रोल्स/इलेक्ट्रोनिक सकिट। (घ) घड़ियां, व बार घड़ियां और मेज घड़ियों ( डिजिटल और घनालाज दोनों के लिए ) में उपयोग के लिए सभा किस्म के एस्टेरेटिड सकिट्स डिवाइसिस सिप्स।	28	140	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 607 उप प्रविष्टि सं. (4) र ल्स, कस्सेट, जम्बोरोल, ह्यूज, कार्टिजिज और पान केक्स और किस अन्य रूप में ब्राडियो मेग्नेटिक टेप 35 एम एम और 16 एम एम स्प्रोकटिड टेप्स को छोड़कर।”	यह उप प्रविष्टि हटा द जाएगा।
21	122	परिशिष्ट-2 भाग-ख प्रविष्टि सं. 107 उप प्रविष्टि सं. (ख)	उप प्रविष्टि में प्रस्तावित “विचारण” शब्द के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “उसके संघटकों सहित”	29	140	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 607 उप प्रविष्टि सं. (15)	वर्तमान विवरण को निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “(15) 100 बाट से कम रेटिंग के मेटल फिल्म/मेटल प्रोक्साइड फिल्म रिस्टर”।

1	2	3	4	1	2	3	4
30	140	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 607	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “(19) रेडियो और सादा ट.० वा. के लिए द्वार एक/आई ए कायर्स	34.	151	परिशिष्ट-3 भाग-ख प्रविष्टि सं. 22 उप-प्रविष्टि सं. (ख)	इस उप-प्रविष्टि का विवरण इस प्रकार से पढ़ा जायेगा :— “(ख) एलॉय स्टील शॉट्स/स्ट्रॉफस/कायर्स (जिसमें एस०एम०/ताप रोधक/हाइस्पीड स्टील एस०आर०/सी० आर० शामिल नहीं है)।”
31	141	परिशिष्ट-3 प्रविष्टि सं. 607 उप-प्रविष्टि सं. (31)	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “(31) सॉरेमिक एनकेस्ट टाइप से मिल बायर बाउण्ड रेसिस्टंस”	35.	151	परिशिष्ट-3 भाग-ख प्रविष्टि सं. 26	विद्यमान विवरण के अन्त में निम्न-लिखित को जोड़ा जायेगा :— “उसको छोड़कर जो जगावरोधो इस्पात/हाई स्पीड स्टील ग्रेड्स में है।”
32	150	परिशिष्ट-3 भाग-ख प्रविष्टि सं. 3	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “3 बलगत के रूप में कार्बन स्टील बायर्स को सभा श्रेणियाँ (ब्लैक/एनोड/ड्रान/कापर/टिन/साबा/पेंटल/प्लास्टिक बिनायल कोटिड हालत के साथ 0.8एमएम ग्यास (126एस डब्ल्यू जी) के आकार में और मोटे एवं राउन्डर ब बायर्स और टायर बायर्स के विनिर्माण के लिए बायर्स को लेकिन निम्न-लिखित को छोड़कर :— (1) बायर्स ग्लास के विनिर्माण के लिए 0.5एमएम ग्यास (26 एस डब्ल्यू जी) के आकार में ग्राइड एनलिड बायर्स। (2) डोबी लेटिक किम्पब/हाफ राउण्ड/एस्ट/क्लाक/एस शेपड/जेप शेपड/रिंग ट्रेबलर/लक्ष्मी/काई क्लोपिंग/बाहिंग प्लेट रोड/कामबर नोडल/हाजरी नोडल बायर्स”।	36.	151	परिशिष्ट-3 भाग-ख प्रविष्टि सं. 27	प्रथम पक्ष में लिखे हुए शब्द “स्टील” के बाद शब्द “मैलिंग” जोड़ा जायेगा।
				37.	153	परिशिष्ट-5 भाग-क	विद्यमान प्रविष्टि सं. 15 के पश्चात् निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :— “15-क खनिज कासफेट 362.2900 31.03”
				38.	153	परिशिष्ट-5 भाग-क	विद्यमान प्रविष्टि सं. 18 के पश्चात् निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :— “18-क चट्टान कासफेट 271.3109/3269 25.10”
				39.	154	परिशिष्ट-5 भाग-क प्रविष्टि सं. 33	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जायेगा :— “33. स्टाज आयरन जिसमें हाट ब्रिकपूटिड आयरन (एच एस आई) शामिल है।”
33	150	परिशिष्ट-3 भाग-ख प्रविष्टि सं. -10	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जायेगा :— 0.46एमएम के पतले आकार के साबा जड़ित सभी वर्गों के कार्बन स्टील बायर्स जस्तीकृत/ब्लैक एनोड/ड्रान लेकिन निम्न-लिखित को छोड़कर :— (1) टायर बीड बायर्स (2) डोबी लेटिक/किम्पब/हाफ राउण्ड/एस्ट/क्लाक/एस शेपड/जेप शेपड/रिंग ट्रेबलर/पलैक्सिबल फाई क्लोपिंग/बाहिंग/प्लेट रोड/कामबर नोडल/हाजरी नोडल बायर्स”	40.	154	परिशिष्ट-5 भाग-क प्रविष्टि सं. 36	विद्यमान विवरण इस प्रकार से पढ़ा जायेगा :— “36. एलॉय स्टील (जिसमें जगाव-रोधो इस्पात/ताप रोधक/हाई स्पीड स्टील शामिल है) मैलिंग स्केप लेकिन निम्नलिखित को छोड़कर :— (1) रो-रोलेबिल स्केप (2) ए आई एस आई-316 सी एक 3 एस/316 एल, एलॉय 20 एच एच बी-9 विशिष्टीकरण के बिना जगावरोधो इस्पात स्केप”
				41.	154	परिशिष्ट-5 भाग-क प्रविष्टि सं. 39	विद्यमान उप-प्रविष्टि सं. (7) के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जायेगा :— “(18) रोल्ड/फोल्ड राउण्डस”

1	2	3	4	1	2	3	4
42.	154	परिशिष्ट—5 भाग—क प्रविष्टि सं० 41	वर्तमान उप-प्रविष्टि सं० (3) के पश्चात्, निम्नलिखित उप-प्रविष्टि जोड़ा जायेगी :—  “(9) हाई कार्बन ग्रेड में हाइड्रोजन और/या टेम्पर्ड स्टील स्ट्रिप्स (कार्बन 0.6 प्रतिशत और अधिक)”	48.	161	परिशिष्ट—6 मद सं० 26 प्रिविलेज एक्ट	आयातकों को प्राप्त श्रेणियाँ अर्थात् अगूर उत्पादकों को विवरण के लिये राज्य सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त राज्य कृषि विकास निगम किसान सहकारी समितियाँ और किसान महासंघ को “ममी व्यक्तियों द्वारा” प्रतिस्थापित किया जायेगा।
43	155	प्रविष्टि—5 भाग—क	वर्तमान प्रविष्टि सं० 41 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :— “41-क कायल्स/शोट्स में टिन मिन एनैक प्लेट”	49	200	परिशिष्ट—6 सूची-8 भाग 1  प्रविष्टि-506	वर्तमान विवरण निम्नानुसार पढ़ा जायेगा :—  506 बटन सेल्स।
44	155	परिशिष्ट—5 भाग—क प्रविष्टि सं० 46	वर्तमान विवरण निम्नानुसार पढ़ा जायेगा :— “46 जगाबरोधी इस्पात प्लेट/राउण्ड्स को छोड़कर सभी वर्गों के जगाबरोधी/न.प सहन इस्पात में इम्पाट/स्लेब/ब्लूम/बिल्लेट/शीट बार्स/बार्स और राइस (राइस/स्क्वेयर/प्लेट/हेक्सागन/ओक्टेगन) और स्ट्रक्चरल जिसमें एगल्स/बेनल्स/बेल्म्/ज्वाइस्ट/टीज/जैड सेक्शन भी शामिल हैं।”	50	200	परिशिष्ट—6 सूची—8 भाग—1 प्रविष्टि सं० 523	वर्तमान विवरण निम्नानुसार पढ़ा जायेगा :— “523 निम्नानुसार प्रेसर और नान-प्रेसर पाउपर्स और ट्यूब्स (परिशिष्ट 3 भाग के अन्तर्गत आने वालों को छोड़कर)  (1) 508 एमएम ओ.डी. से अधिक बैलिड पाउपर्स और ट्यूब्स  (2) बाल कोयलिंग इस्पात ट्यूब्स सहित सेमनेन अलाय कार्बन इस्पात पाउपर्स और ट्यूब्स।”
45.	155	परिशिष्ट—5 भाग—क प्रविष्टि सं० 49 उप-प्रविष्टि सं० (2)— ए आई एस आई-316 सी एफ 3 एम/316 एस अलाय-20 और एन बी-9 विशिष्टिकरण का जगाबरोधी इस्पात स्क्रैप	यह उप प्रविष्टि हटा दी जायेगी।	51	201	परिशिष्ट—6 सूची-8 भाग—1	वर्तमान प्रविष्टि सं० 537 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :— “537-क सजावटी और औद्योगिक परतों के विनिर्माण के लिये जगाबरोधी इस्पात प्रेस माल्ट्स जो दोनों ओर से शीते से परिष्कृत हों।”
46	156	परिशिष्ट—5 भाग—क पैरा—2 मद सं० (2) (1) और (3) राफ फास्फेट और कनिज फास्फेट	यह मद हटा दी जायेगी।	52	204-205	परिशिष्ट—6 सूची-8 भाग—1 प्रविष्टि सं० 565 उप-प्रविष्टि सं० (69) (अ)	वर्तमान उप प्रविष्टि सं० (69) (ग) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जायेगा :— “(ट) 1.0 वाट या इससे अधिक रेटिंग के मेटल फिल्म/मेटल थ्रान्साइज्ड फिल्म रिस्टरर्स  (ड) रंगीन टी वी के लिये थ्रार एफ/आई एक कायल्स  (ड) 2 से 17 वाट्स तक की रेटिंग के मृत्तिका इन्केस्ट्र टाइप बायर वाउण्ड रिस्टरर्स  (ड) प्रोपरेटिंग/कंट्रोल यूनिट  (ण) 20 एम्पीयर या अधिक के सर्ज करंट के 220/230 वाल्ट्स के 5 एम्पीयर की रेटिंग के साथ थ्रान्साइज्ड फिल्म रिस्टरर्स।
47.	159	परिशिष्ट—6 मद सं० 6	पहली पंक्ति में प्रवर्णित “पेट्रुन” शब्द के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जायेगा :— “(कण्ट्रोल रोलर डाइज सहित)”				

1	2	3	4	1	2	3	4
53.	205	परिशिष्ट—6 सूची—8 भाग—1 प्रविष्टि सं० 565 उप प्रविष्टि सं० (80)	यह उप प्रविष्टि निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा :— “(80) इलेक्ट्रॉनिकी घड़ियाँ, बीवार घड़ियों और मेज घड़ियों (डिजिटल और भ्रमालाज दोनों के लिये) के निम्नलिखित संघटक :— (1) तरल क्रिस्टल डिस्प्ले (2) क्वाटर्ज क्रिस्टल (3) स्टोपर मोटर”	59.	213	परिशिष्ट —7 खुला सामान्य लाइसेंस—4	वर्तमान धारा (1) निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित की जायेगी :—  “(1) विदेश में मरम्मत के बाद मर्बों का पुनः आयात सागत- बीमा-भाड़ा के आधार पर निशुल्क अथवा आयातित मशीनरी के सागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 10% से म बढ़ने वाले (सागत-बीमा-भाड़ा) भुगतान के आधार पर या 1 लाख ६० जो भी कम हो, सीमा शुल्क प्राधिकारियों की सतुष्टि के आधार पर कि पुनः आयातित मद वही है जो कि विदेश में मरम्मत के लिये भेजी गई थी।”
54.	205	परिशिष्ट—6 सूची—8 भाग-1 प्रविष्टि सं० 565 उप-प्रविष्टि सं० (78)	वर्तमान उप प्रविष्टि के विवरण को निम्नानुसार पढ़ा जायेगा :— “(78) (1) मैग्नेटिक ड्राइव (2) मैग्नेटिक टेप ड्राइव (3) आप्टिकल डिस्क ड्राइव (4) लेंसर प्रिंटर (5) 40 कालम तक के प्रिंटर हैंड्स/प्रिंटर मशीन्ज (प्लेटन विडथ) (6) कार्ड रीडर्स (7) कार्ड पंचिज (8) पेपर टेप रीडर्स (9) पेपर टेप पंचिज (10) प्लाटर्स (11) डिजिटाइजर्स	60	271	क्रम सं० ट-1 परिशिष्ट ट-17	इस क्रम सं० के सामने कालम 5 में रिमाक (3) निम्नलिखित द्वारा प्रतिष्ठापित किया जायेगा :—  “तैयार माल जिनमें जिप फास्टनर्स वास्तव में उपयोग में लाया गया है, के निर्यात के प्रति 50,000/- ६० की अधिकतम सीमा की शर्त सहित लाइसेंस की शर्तित मूल्य के 3% तक कायलस में जिप सहित जिप फास्टनर्स की अनुमति होगी।
55.	206	परिशिष्ट—6 सूची—8 भाग—1 प्रविष्टि सं० 566 उप प्रविष्टि सं० 25	इस उप प्रविष्टि का वर्णन निम्ना नुसार पढ़ा जायेगा :— “(25) 1.6 मिमीमीटर से कम घाघों के टेप।	61.	290	परिशिष्ट—19 का पैरा 17	वर्तमान पैरा निम्नलिखित द्वारा प्रतिष्ठापित किया जायेगा :—  “इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस और डी ई ई सी पंजीकरण के पत्तन से जारी होगा। उनके द्वारा सम्मिलित मदों का आयात इस पत्तन के माध्यम से अनुमेष होगा। निर्यात किसी भी पत्तन से प्रभावित किया जा सकता है। बहरहाल, पंजीकरण के पत्तन से अन्य पत्तन के माध्यम से निर्यातों के मामले में निर्यात के पत्तन पर सीमा शुल्क प्राधिकारी द्वारा निर्यातों के बारे में पंजीकरण के पत्तन पर सीमा शुल्क प्राधिकारी को सूचित किया जायेगा। आयात एवं निर्यात के लिये पंजीकरण का पत्तन उसमें निर्दिष्ट मदों के लिये इस परिशिष्ट के उपबन्ध-1 में सीमा शुल्क अधिसूचना के उप-पैरा (एफ) में यथा उल्लेखित पत्तन होगा।”
56.	206	परिशिष्ट—6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं० 568	“(भाग ख, परिशिष्ट 1 में प्रदर्शित मशीनों के उपकरणों सहित)” शब्द हटा दिये जायेंगे।				
57.	207	परिशिष्ट—6 सूची 8 भाग—1 प्रविष्टि सं० 570	वर्तमान प्रविष्टि निम्नानुसार पढ़ी जायेगी :— “570 कार्बन स्टील वायर्स की सभी (श्रेणियाँ) डोम्बी लेट्टो क्रिम्पड/हाफ गड्ड/एन्टी प्लॉक/ एल गेज/जैड गेज/रिंग ट्रेबलर/ प्लेक्सबल कार्ड क्लोविंग/बाइंडिंग/ प्लैट रीड/काम्बर नोडल/होजरी नोडल वायर्स सहित) जो कि अन्य स्थानों में विशिष्टिकृत नहीं हैं।				
58.	207	परिशिष्ट—6 सूची 8, भाग—1 प्रविष्टि सं० 583	वर्तमान वर्णन निम्नानुसार पढ़ा जायेगा :— “583 अलीय स्टील की सभी श्रेणियों के शीट बारस जोकि अन्यथा स्थानों में वर्णित नहीं हैं।				

1	2	3	4	1	2	3	4
62.	324	परिशिष्ट 21 के उपाबन्ध-2 मव सं० 6	इस मव के सामने कालम 5 में प्रविष्टियाँ निम्नलिखित द्वारा प्रतिष्ठापित की जायेंगी :—  कालम 5    कालम 6    कालम 7 1. 01 कि०ग्रा० 50% 1 कि०ग्रा० 1. 15 कि०ग्रा० 50% 1 कि०ग्रा० 1. 15 कि०ग्रा० 50% 1 कि०ग्रा०	2.	55	Chapter XI para 169 Sub-para(1) (iii)	This sub-para shall read as under: “(iii) Companies, firms, societies and similar other corporate bodies owned fully or partly by non-resident persons referred to in (i) to (ii) above.”
63.	325	परिशिष्ट 21 के अनुबन्ध-2 की टिप्पणी (1)	“धौर 11” शब्द धौर धंक को “11, 13”, द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा।	3.	67	Para 206 Sub-para(1)	The following shall be added: (1) “In respect of supplies against valid REP/Imprest Licence, the value of the licence will be correspondingly reduced by the concerned agency.” (2) The existing sub-para (2) shall be deleted and sub-para (3) shall be renumbered as “(2)”.
<p>3. इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से नम्बे (90) दिनों की अवधि के अन्तर्गत किये गये पातलदानों के लिये इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्व स्थापित और पूर्व खोली गई अपरिवर्तनीय साख पत्र की सीमा को छोड़कर (1) बैकमट्राप्रोक्सीफोन बेस, (2) डि-ग्राक्सीफोन एच सी एल, (3) डि-ग्राक्सीफोन बेस के संबंध में प्राप्त आयातकों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात अनुमेष नहीं होगा। विदेश में मरम्मत के पश्चात् मवों के पुनः आयात के मामले में खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात अनुमेष नहीं होगा, यदि मरम्मत खर्च आयातित मशीनरी के लागत बीमा भाड़ा मूल्य का 10% से अधिक हो अथवा एक साख रुपये इनमें से जो भी कम हो, इसमें उन मामलों को शामिल नहीं किया जायेगा जहाँ पर मशीनरी इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से पहले मरम्मत के लिये विदेश भेज दी गई है।</p> <p>4. आयात एवं निर्यात नीति में तुर्युक्त संशोधन सार्वजनिक हित में किये गये हैं।</p> <p>राजीव लोचन मिश्र, मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात</p>				4.	74	Sub-Para 248 (2) (b)	The following shall be added after the existing sub-para: “However the requirement of 50% exports of own manufacture will not be insisted in the case of renewal of Export House Certificate in 1985-86 subject to the condition that such renewal shall be valid for a period of one year only. The above percentage of exports of own manufacture shall be calculated on the basis of annual average exports of the base period of the preceding 3 years only.”
<p>MINISTRY OF COMMERCE (Import Trade Control)</p> <p>PUBLIC NOTICE NO. 45-ITC(PN)/85-88</p> <p>New Delhi : The 4th November, 1985</p> <p>Sub: Import and Export Policy for April, 1985-March, 1988.</p> <p>File No. IPC/3/17/85:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April, 1985-March, 1988, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/85-88 dated the 12th April, 1985 as amended.</p> <p>2. The following amendments shall be deemed to have been made in the Policy at appropriate places indicated below:</p>				5.	75	Sub-Para 248 (2) (h)	(i) The words “the preceding financial year” appearing in sub-para (h) shall be substituted by the following “any year since 1983-84.” (ii) The following will be added after the sub-para. “The benefit will be given only once for export of new products or to new markets in accordance with Appx. 24.”
Sl. No. of Import & Export Policy, 1985-88 (Volume I)	Page No.	Reference	Amendment	6.	76	Sub-Para 250(3)	The first sentence in the sub-para (3) of para 250 shall be substituted by the following: “For the purpose of granting the first Export House Certificate to the consortium, at least 50% of the prescribed minimum t.o.b. value of exports should be direct export of product manufactured by its member Units, if otherwise acceptable.”
1	2	3	4				
1.	7	Chapter II Para 23 Sub-para (2) (viii)	The seventh line shall read as under: “Chromium content between 17 to 20%”				



1	2	3	4	1	2	3	4
7	77	Para 253	The following separate Note shall be added after sub-para 253 (iii). "Note :—If a decision on a pending application for grant/renewal of certificate is taken in a subsequent year, the applicant shall be allowed a period of one month to make an application for renewal of such Certificate."	15.	116	Appendix 1 Part B Item No. 22 Sub-item No (23)	The words "red breaker" appearing in the second line shall read "re-breaker".
8	77	Sub-Para 253(iii)	The following shall be added after the sub-para. "However switch over from merchant Export House to that of a manufacturer Export House shall only be allowed subject to the condition that the prescribed export performance and growth rate as merchant exporter has already been achieved."	16	116	Appendix 1 Part B Item No. 22 Sub-item No. (29)—"Conversion equipment for converting shuttle looms into shuttleless type".	This sub-item shall be deleted.
9.	77	Para 256	(i) The words "3 years" appearing in the second line of the para shall be substituted by the following:— "2 years" (ii) The words "any of the preceding three financial years" appearing in lines 3-4 of the para shall be substituted by the following:— "the last three years."	17.	116	Appendix 1 Part B Item No. 22, Sub-item No. (31)—"Overlasting stitch sewing machine for sewing selvages fabrics."	This Sub-Item shall be deleted.
10.	82	Para 269 (1)	The words "(E.P. III Section)" appearing in this para shall be substituted by the following:— "(Export House Cell)".	18.	121	Appendix 2 Part B	After the existing Entry No. 83, the following new entry shall be added :— "(83-A) Saffron." 075.2804 09.10"
12.	102	Appendix 1 Part B Item No. 5(114)- "Continuous decatizing machine"	This item shall be deleted.	19.	122	Appendix 2 Part B— Engineering Items	The following new entry shall be incorporated :— "(106-A). Audio Magnetic tape in reels, cassettes, jumbo rolls, hubs, cartridges and pancakes, and in any other form excluding 35mm and 16mm sprocketed tapes." 898.101 and 898.3109 92.12
13.	113	Appendix 1 Part B Item No. 15 Sub-item(9)	The word 'dyeing' appearing in this item shall read "drying".	20.	122	Appendix 2 Part B	After the existing Entry No. (107-A), the following new entry shall be added :— "(107-B). (a) Complete electronic modules/electronic circuit blocks for electronic watches and clocks of all types. (b) Integrated circuits/devices/chips, all types, for use in watches, clocks and timepieces (both for digital and analogue)."
14	113	Appendix 1 Part B Item No. 15 Textile Machinery	After the existing Sub-item No. (12), the following shall be added :— "(13) Continuous decatizing machine. (14) Conversion equipment for converting shuttle looms into shuttleless type. (15) Overlocking stitch sewing machine for sewing selvages of fabrics."	21.	122	Appendix 2 Part B, Entry No. 107, Sub-entry No. (b)	After the word 'Bearings' appearing in this Sub-entry, the following shall be added :— "including components thereof."



1	2	3	4	1	2	3	4
32.	122	Appendix 2 Part B Entry No. 117 Sub-entry No. (iii)	The existing description shall read as under :— “(iii) Alloy steel squares and other sections (excluding rounds and turbine blade flats) in grades other than high speed/stainless/heat resisting steel.”	32.	150	Appendix 3 Part B Entry No. 3	The existing description shall read as under :— “3. All grades of carbon steel wires in galvanised (black/annealed/drawn/copper/tin/bronze/brass/plastic/vinyl coated conditions in sizes 0.46mm dia (26SWG) and thicker and round reed wires and also wires for manufacturer of tyre beads but excluding— (i) Bright annealed wires in size 0.5 mm dia (25SWG) for manufacture of wired glass. (ii) Dobbie lattice/crimped/half round/anti-flock/L shaped/Z shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle hosiery needle wires.”
23.	125	Appendix 3 Part A	After the existing entry No. 145 the following entry shall be added :— “145 A. Dextropropoxyphene Base.”				
24.	126	Appendix 3 Part A	After the existing entry No. 169 the following new entries shall be added :— 1. “169A. D-Oxyphene HCL.” 2. “169 B. D-Oxyphene Base.”				
25.	131	Appendix 3 Part A Entry No. 372— ‘Saffron’	This entry shall be deleted.	33.	150	Appendix 3 Part B, Entry No. 10	The existing description shall read as under :— “10.. All grades of Carbon Steel Wires Galvanised/black annealed/drawn/Copper coated of sizes thinner than 0.46mm but excluding— (i) Tyre bead wires (ii) Dobbie lattice/crimped/half round/anti-flock/L shaped/ Z shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle hosiery needle wires.”
26.	136	Appendix 3 Part A Entry No. 498	The words “and button cells” appearing in this Entry shall be deleted.				
27.	139	Appendix 3 Part A Entry No. 595	After the word “cover” appearing in brackets, the following shall be added :— “cut to size..”				
28.	140	Appendix 3 Part A Entry No. 607 Sub-entry No. (4) “Audio magnetic tape in reels, cassettes, jumbo rolls, hub, cartridges and pancakes, and in any other form excluding 35 mm and 16mm sprocketed tapes.”	This Sub-entry shall be deleted.	34.	151	Appendix 3 Part B Entry No. 22 Sub-Entry No. (b)	The description of this Sub-entry shall read as under :— “(b) Alloy steel sheets/strips/coils (excluding S.S./heat resisting/high speed steel H.R./C.R.).”
29.	140	Appendix 3 Part A Entry No. 607 Sub-entry No. (15)	The existing description shall read as under :— “(15). Metal film/Metal oxide film resistors of rating below 1.0 watt.”	35.	151	Appendix 3 Part B Entry No. 26	At the end of the existing description the following shall be added :— “excluding those in stainless/high speed steel grades.”
30.	140	Appendix 3 Part A Entry No. 607	The existing description shall read as under :— “(19). RF/IF coils for Radio and B & W TV.”	36.	151	Appendix 3 Part B Entry No. 27	After the word “steel” appearing in the first line, the word “melting” shall be inserted.
31.	141	Appendix 3 Part A Entry No. 607 Sub-entry No. (31)	The existing description shall read as under :— “(31). Wire wound resistors other than ceramic encased types.”	37.	153	Appendix 5 Part A	After the existing Entry No. 15, the following entry shall be added :— “15.A Mineral      Phosphate 562.2900      31 03”

1	2	3	4	1	2	3	4
38	153	Appendix 5 Part A	After the existing Entry No 18, the following entry shall be added — "18 A Rock Phosphate 271 3109/32(9 25 10"	46	156	Appendix 5 Part B Part 2 Item No (ii)(1) and (3) Rock Phosphate and mineral phos- phate	These items shall be deleted
39	154	Appendix 5 Part A Entry No 33	The existing description shall read as under — "33 Sponge iron including hot briquetted iron (HSI),,	47	159	Appendix 6 Item No 6	After the word 'patterns' appearing in the first line, the following shall be added : "(including contour roller dies)"
40	154	Appendix 5 Part A Entry No 36	The existing description shall read as under — "36 Alloy steel (including stainless/heat resisting/high speed steel) melting scrap but excluding— (i) Re-rollable scrap (ii) Stainless steel scrap to specification AISI-316, CF 3M/316L, Alloy 20 and HV-9."	48	161	Appendix 6 Item No 26— Gibberellic Acid	The eligible categories of importers viz State Agri- cultural Development Cor- poration, Co-operative So- cieties of farmers and asso- ciations of farmers recog- nised by the State Govern- ment, for distribution to grape growers, shall be sub- stituted by "By all persons"
41	154	Appendix 5 Part A Entry No 39	After the existing Sub-entry No (vii), the following shall be added — "(viii) Rolled/forged rounds.	49	200	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 506	The description of this entry shall read as under — "506 Button cells"
42	154	Appendix 5 Part A Entry No 41	After the existing Sub entry No. (viii), the following Sub- entry shall be added — "(ix) Hardened and/or Tempered steel strips in high carbon grade (Carbon 0.6% and above)."	50	200	Appendix 6 List 8, Part I Entry No. 523	The existing description shall read as under — "523. Pressure and non pres- sure pipes and tubes (other than those covered by Appendix 3 Part A) as under — (i) ERW Welded pipes and tubes above 508mm OD. (ii) Seamless alloy carbon steel pipes and tubes including ball bearing steel tubes "
43	155	Appendix 5 Part A	After the existing Entry No 41, the following entry shall be added — "41-A Tinnill black plate in coils/sheets."	51	201	Appendix 6 List 8, Part I	After the existing Entry No. 537, the following Entry shall be added — "537-A. Stainless steel press moulds with both sides mirror finish for manufa- cture of decorative and industrial laminates "
44	155	Appendix 5 Part A Entry No 46	The existing description shall read as under — "46 Ingots/slabs/blooms/bi- llets/ sheet bars/bars and rods (including rods/ squares/flats/hexagons/octa- gons) and structurals in- cluding angles/channels/ beams/joists/tees/'z' Section in stainless/heat resisting steel of all grades excluding Stainless Steel flats/rounds "	52	204- 205	Appendix 6 List 8, Part I Entry No 565 Sub-entry No. (69) (j)	After the existing sub-entry No. (69)(j) the following shall be added — "(k) Metal film/Metal oxide film resistor of rating of 10 watt or above (l) RF/IF coils for colour TV (m) Ceramic encased type wire wound resistors of ratings 2 to 17 watts,
45	155	Appendix 5 Part A Entry No 49 Sub-entry No (ii)—Stainless steel scrap to specification AISI-316, CF 3M/316L, alloy 20 and HV-9.	This Sub entry shall be de- leted.				

1	2	3	4	1	2	3	4
			(n) Operating/Control unit. (o) On/off switch with ratings 5 Amperes, 220/230 volts, surge current of 20 Amperes or above."	58	207	Appendix 6 List 8 Part I Entry No 583	The existing description shall read as under :— "583 Sheet bars of all grades of alloy steel not elsewhere stated."
53.	205	Appendix 6 List -8, Part I Entry No. 565 Sub-entry No. (80)	This Sub-entry shall be substituted by the following :— "(80). Components of electronic watches, clocks and time pieces (both for digital and analogue), the following :— (i) Liquid crystal display. (ii) Quartz Crystal. (iii) Stepper motor."	59	213	Appendix 7 OGL 4	Existing Clause (1) shall be substituted by the following :— "(1) Re-import of items after repairs abroad, free of charge on CIF basis or on payment (CIF) not exceeding 10% of the CIF value of the imported machinery or Rs. 1 lakh, whichever is lower, subject to the satisfaction of the Customs authority that the item re-imported is the same which was sent abroad for repairs;"
54	205	Appendix 6 List 8, Part I Entry No 565 Sub-entry No (78)	The description of existing sub-entry shall read as under :— "(78) (i) Winchester Drives (ii) Magnetic Tape Drives (iii) Optical Disk Drives (iv) Laser Printing (v) Printer heads/Printer mechanism upto 40 columns (Platten width) (vi) Card readers (vii) Card Punches (viii) Paper tape Readers (ix) Paper Tape Punches (x) Plotters (xi) Digitizers "	60	271	S.No. K 1 Appendix 17	Remark (3) in Column 5 against this Sl. No. shall be substituted by the following :— "Zip Fasteners including Zip in Coils will be allowed up to 3% of the face value of the Licence subject to the maximum of Rs 50,000/- against Export of made-up articles in which Zip Fasteners have been actually used."
				61		Para 17 of Appendix 19	The existing para shall be substituted by the following :— "The licence and the DEEC under this Scheme will be issued with a Port of Registration. Import of items covered by them will be allowed only through this port. Export can be effected from any Port. However, in case of exports through a port other than the port of registration the Customs Authority at the port of registration will be kept informed of the exports by the Customs Authority at the port of exports. The port of registration for import & export will be as indicated in sub-para (f) of the Customs Notification in Annexure I to this Appendix for the items mentioned therein."
55	206	Appendix 6 List 8, Part I Entry No 566 Sub-entry No (25)	The description of this sub-entry shall read as under :— "(25) Threading taps below 1.6mm."				
56	206	Appendix 6 List 8, Part I Entry No 568	The words "(including components of machines appearing in Appendix 1, Part B)" shall be deleted				
57	207	Appendix 6 List -8 Part I Entry No 570	The existing entry shall read as under :— "570 All grades of carbon steel wires (including Dobbie Lattice crimped/ half round/anti-flock/ L shaped/Z shaped/ring traveller/flexible card clothing/ binding/flat roed/comber needle/hosiery needle wires) not elsewhere specified."				

1	2	3	4												
62	324	Item No 6 of Annexure II to Appendix 21	Entries in Column 5 against this item shall be substituted by the following : <table><tr><th>Col 5</th><th>Col 6</th><th>Col 7</th></tr><tr><td>1.01 Kgs</td><td>50%</td><td>1Kg</td></tr><tr><td>1.15 Kgs</td><td>50%</td><td>1Kg</td></tr><tr><td>1.15 Kgs</td><td>50%</td><td>1Kg</td></tr></table>	Col 5	Col 6	Col 7	1.01 Kgs	50%	1Kg	1.15 Kgs	50%	1Kg	1.15 Kgs	50%	1Kg
Col 5	Col 6	Col 7													
1.01 Kgs	50%	1Kg													
1.15 Kgs	50%	1Kg													
1.15 Kgs	50%	1Kg													
63	325	Note (1) of Annexure II to Appendix 21	The word and number "and 11" shall be substituted by " , 11, 13".												

3 In respect of (1) Dextropropoxyphene Base; (2) D-Oxyphene HCL; (3) D-Oxyphene Base, import under Open

General Licence by eligible importers shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice, for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice. In the case of re-import of items after repairs abroad, import under OGL shall not be allowed if the repair charges exceed 10% of the CIF value of the imported machinery or Re. 1 lakh whichever is lower, except in case where the machinery has already been sent for repairs before the date of this Public Notice

4. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in the public interest.

R.L. MISRA,  
Chief Controller of Imports & Exports